



macmatic

TEPELNÉ UPÍNAČE
THERMA



www.macmatic.cz
e-shop s příslušenstvím



Stolní a skříňové tepelné upínače řady **macmatic therma** umožňují přesné, komfortní, rychlé a tuhé upnutí nástroje. Tepelné roztažení a následné smrštění upínače vytvoří z nástroje a nástrojového držáku homogenní celek. Toto spojení díky své vysoké tuhosti umožňuje přenos vysokých krouticích momentů. Zároveň je velmi přesné a umožňuje obrábění ve vysokých otáčkách.

VÝHODY TEPELNÉHO UPÍNÁNÍ

- rychlosť, přesnosť a vysoká upínací síla upnutí
- prodlužuje životnost nástroje i vřeten díky eliminaci obvodového házení
- přenos vysokého krouticího momentu a použití pro nejvyšší otáčky
- jistota přesného vystředění nástroje v upínači
- plně automatické zařízení s možností vlastního programování
- rozsah upínání nástrojů 3 – 50 mm



THERMA ISF 400

- maximální průměr upínaného nástroje 20 mm, výkon 4 kW
- motoricky ovládaný indukční kroužek
- snadné ovládání tlačítka
- umístění na stůl, napájení 230V
- lze kombinovat s vodním chladicím zařízením macmatic therma CSF 100

THERMA ISF 1000

- maximální průměr upínaného nástroje 50 mm, výkon 10 kW
- motoricky ovládaný indukční kroužek
- ovládací panel s dotykovým displejem a možností programování
- umístění na stůl, napájení 400V
- lze kombinovat s vodním chladicím zařízením macmatic therma CSF 100



THERMA ISF 1500

- maximální průměr upínaného nástroje 50 mm, výkon 15 kW
- motoricky ovládaný indukční kroužek
- ovládací panel s dotykovým displejem a možností programování
- integrovaný chladicí systém nástroje s aktivní klimatizací chladicí kapaliny včetně motorizovaného lůžka nástroje s funkcí automatického zanoření nástroje do chladicí lázně
- odkládací držáky nástrojů po stranách pracovního prostoru
- volně stojící na vlastních kolečkách, napájení 400V



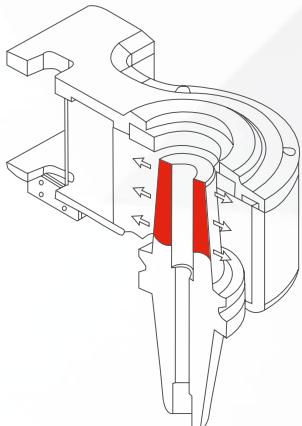
THERMA CSF 100

- kapalinová chladicí jednotka pro tepelné upínače ISF-400 a ISF 1000
- vlastní nádrž na chladicí kapalinu s čerpadlem
- 2 pozice pro chlazené nástroje
- transparentní ochranný klobouk s přívodem chladicí kapaliny na chlazený nástroj
- 10x rychlejší než chlazení vzduchem
- umožňuje dokončit celý proces tepelného upínání včetně chlazení za 60-120 s v závislosti na průměru nástroje
- lze kombinovat s tepelnými upínači jiných výrobců

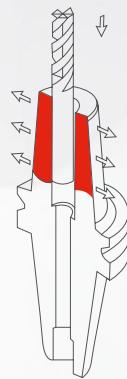


PRINCIP TEPELNÉHO UPÍNÁNÍ

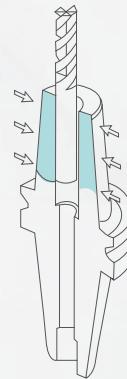
Elektromagnetickou indukcí se zahřeje pouzdro upínače nástrojů. Otvor pro upnutí nástroje se teplem roztáhne a umožní vyměnit opotřebovaný nástroj (vrták, fréza, výstružník, závitník nebo kombinovaný nástroj) za nový. Následným ochlazením se pouzdro upínače smrští a prakticky splyne s novým nástrojem. Upnutí má oproti běžným mechanickým upínačům daleko vyšší upínací sílu a dokonalou soustřednost upnutí.



1 Pomocí indukčního prstence se zahřeje dutina držáku nástroje



2 Zahřátím se kov roztáhne a umožní výměnu nástroje



3 Náledným ochlazením se kovová dutina nástroje spolu s nástrojem smrští a nástroj je upevněn

TECHNICKÉ PARAMETRY

		ISF 400	ISF 1000	ISF 1500	CSF 100
indukční výkon	kW	4	10 (3-fázový)	15 (3-fázový)	-
napájení	V	230	400	400	230
napájecí proud	A	24	24	24	0,26
frekvence	Hz	50	50	50	50
použitelné pro držáky nástrojů		ISO 30 / 40 / 50, HSK-A32 / A40 / A63 / A80 / A100			
průměr upínaného nástroje	mm	3-32	3-50	3-50	3-50
max. délka nástroje	mm	300	300 (500)	300 (500)	300 (500)
pracovní tlak vzduchu	bar	5	5	5	-
kapacita nádrže	l	x	x	46	15
rozměry (š/v/h)	mm	410 / 740 / 520	630 / 700 / 650	1160 / 1480 / 820	500 / 400 / 145
hmotnost	kg	21	37	192	21
standardně dodávané indukční prstence	mm	6-12 14-16	6-12 14-16	3-5, 6-12, 14-16, 16-32	-

(Údaje v závorce s volitelným příslušenstvím)

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Redukční kroužek pro držáky nástrojů ISO 30/40/50, HSK-A32/A40/A50/A63/A80/A100

Indukční prstence Ø 3-5 mm / Ø 6-12 mm / Ø 14-16 mm / Ø 18-20 mm / Ø 16-32 mm / Ø 32-50 mm



Instalaci a zprovoznění tepelných upínačů Therma si může zákazník provést sám nebo si instalaci objednat u společnosti **macmatic s.r.o.**

Výhradní zastoupení

AKIRA - SEIKI®
PRECISION CNC MACHINE TOOLS



vertikální centra



závitovací centra



soustruhy s šíkmým ložem

HONOR SEIKI



produkční karusely



karusely pro silové obrábění



karuselové brusky

Portfolio macmatic

macmatic



vertikální centra



portálová centra



pětiosá centra



horizontální centra
s paletovou výměnou



horizontální vyrtávací
a ložová frézovací centra



soustruhy
s rovným ložem

macmatic
accessories



Aspira odsavače par



Thermal upínače



SpinVision rotační okna

macmatic s.r.o.

fakturační adresa
Lípa 190
763 11 Zlín
Česká republika

provozovna
Pražanka 78
763 11 Zlín-Lůžkovice
Česká republika

web: www.macmatic.cz
e-mail: info@macmatic.cz
tel: +420 574 574 120
IČ 28278640 DIČ CZ28278640